

**- ANEXA 2 –**

**CONTROALE / VERIFICARI IMBINARI SUDATE LA SISTEMUL DE RACIRE SR EN 13480-5PENTRU REZERVOR 2500m.c. MORENI, JUDETUL DAMBOVITA**

COMPONENTA	TIP SUDURI	TIP CONTROL	VOLUM	METODA	CRITERII DE ACCEPTARE
<b>TEAVA</b>					
- DN80 - DN100	Suduri cap la cap	Vizual (VT)	100%	SR EN ISO 17637:2011	SR EN ISO 6520-1:2007
		Radiatii penetrante (RT)	10%	SR EN ISO 17636-1 :2013	SR EN ISO 10675-1:2014
		Lichide penetrante (PT)	100% (restul sudurilor neverificate RT)	SR EN ISO 3452-1:2013	SR EN ISO 23277:2015, Nivel de acceptare 1
	Sudura de colt (flansa – teava)	Vizual (VT)	100%	SR EN ISO 17637:2011	SR EN ISO 6520-1:2007
		Lichide penetrante (PT)	100%	SR EN ISO 3452-1:2013	SR EN ISO 23277:2015, Nivel de acceptare 1

**NOTA**

**Prezenta Anexa insoteste documentul A646-PSI-PCCM si se va citi impreuna cu acesta.**